

塗錫銅帶測試報告

種類： 互聯帶 滙流帶

規格：0.15 × 2.0

電池片：多晶硅 156 × 156

測試日期：2010.03.20~2010.04.30

報告日期：2010.05.10

	塗層合金成分	外觀	塗層熔點 溫度	操作溫度	焊帶電阻率 ($\Omega\text{mm}^2/\text{m}$)	伸長率			層間剝 離強度	電池片焊接拉力值		耐候性 85°C / 85%RH 1000h
						拉伸前長 度(mm)	拉伸後長 度(mm)	伸長率 (%)		拉力值 (N)	電池片正 面(N)	電池片背 面(N)
有鉛 LJ63	Sn63/Pb37	銀網紋 光亮	183°C	320~360°C	0.02514	200	261.2	30.6	6	6.24	5.82	極輕度變黃
無鉛 LJ100	Sn100	銀白 光亮	227°C	380~420°C	0.02519	200	260.5	30.3	6	6.23	5.56	變黃
無鉛 LJ101	Sn/In/Ag/X	銀網紋 光亮	175°C	280~320°C	0.02624	200	257.2	28.6	6	6.17	5.64	極輕度變黃