

涂锡带来料测试报告

测试日期: 2009.12.17-2010.1.28

报告日期: 2010.2.1

种类: <input checked="" type="checkbox"/> 互联条 <input type="checkbox"/> 汇流带		型号: LJ63 (有铅)		规格: 0.18×1.8		供应商: 惠州联景	
1. 伸长率							
编号	软硬状态 (软态/半软态)	拉伸前长度 (mm)	拉伸后长度 (mm)	伸长率 (%)	结果判定 (PASS/FAIL)	备注	
1	半软态	200.0	261.2	30.6	PASS		
2							
4. 层间剥离强度							
编号	拉力值 (N)			结果判定 (PASS/FAIL)		备注	
1	6			PASS			
2							
5. 电池片焊接拉力							
编号	电池片焊接面 (正面/背面)	拉力值 (N)	焊接处条状碎裂 (Y/N)	结果判定 (PASS/FAIL)		备注	
1	正面	6.2	N	PASS			
2	背面	5.8	N	PASS			
6. 耐候性							
编号	耐候实验	温度/湿度	时间	外观	结果判定 (PASS/FAIL)	备注	
1	湿热测试	85°C/85%RH	1000hr	极轻度变黄	PASS		
2							
结论: 该种有铅涂锡带各项性能指标符合要求。							

测试员: 程建平

审核: 朱家劲