

晶體矽太陽電池元件封裝工藝流程圖解

一、分選



對電池片的電性能進行篩選，以及對電池片的色差、崩邊、隱裂、缺角等外觀不良的篩選。

二、劃片



將電池片切割成所需要的尺寸規格。

三、單焊



將塗錫帶（行業稱互聯條）焊接在單個電池片的負極主柵線上。

四、串焊



將焊接好的若干個（按技術要求）電池片從正極互相焊接成一個電池串。

五、疊層



串焊好的電池串按圖紙要求進行排列，並將每個電池串的兩頭引線全部串聯成一個回路，將玻璃、EVA、TPT、電池串按序疊放。

六、層壓



將疊層好的元件，放入已經調試、設定好溫度、抽真空時間等參數的層壓機進行封裝。