

LEAD FREE SOLDER BAR

無鉛錫條

技術資料
Technical data

聯景金屬材料（惠州）有限公司
LIAN JING METAL MATERIAL CO., LTD

惠州市陳江街道辦事處澄海村堤塘村小組
TEL : 0752 - 3178082 FAX : 0752 - 3178083

業務擔當

公司簡介

協詠關係企業---聯景金屬材料(惠州)有限公司，專業製造無鉛環保焊錫材料及電子膠等電子輔料。並於 2007 年通過了 ISO9001-2000 版的認證。目前在珠三角、東莞市石排鎮、江蘇蘇州均設有服務據點。協詠關係企業主要分爲：宏宇電子塑膠廠（東莞），宏榮精密塑膠鋼模（昆山）有限公司，協榮塑膠製品有限公司，協詠電子塑膠廠。

歷史沿革：

■1984 年 臺灣成立協詠工業有限公司，爲集設計、加工、製造注塑成型各種線架,塑膠產品及所有塑膠外殼等於一體的一條龍服務的臺商獨資企業

■1999 年 設立東莞石排協詠電子塑膠廠

■2004 年 設惠州市豐華化工，生產助焊劑，錫膏，BGA 焊膏

■2007 年 惠州市陳江鎮澄海村設立聯景金屬材料（惠州）有限公司

開發產品：

自成立這日起，全體員工就秉著「不斷進取，品質第一；誠信服務，客戶至上」的精神，引進先進技術和設備，開發出一系列符合不同客戶要求的優質產品，公司已成功開發出以下產品：

1. 太陽能電池模組專用無鉛錫絲
2. 無鉛高溫錫銻錫絲 (Sn95/Sb5)
3. 不銹鋼無鉛焊錫絲
4. 鍍鎳無鉛焊錫絲
5. VOC-FREE 無鹵免清洗水性助焊劑
6. 低鹵素 B G A 植球焊膏，主用途 IC 植球修護。
7. 低溫錫膏（138°C 錫鈹合金，172°C 錫鈹銀合金）：主用途不耐熱元器件焊接。

公司的具體產品介紹詳見本公司網址 www.ljsolder.com.

主要客戶：

公司主要對應客戶有：

TCL 通訊設備(惠州)有限公司	廣宇精密電子有限公司
實盈科技股份有限公司	昊陽天宇科技（深圳）有限公司
東莞磁威電子科技有限公司	東莞益衡電子有限公司
專順電機有限(惠州)有限公司	深圳美築科技有限公司
蘇州美築科技有限公司	實益達科技股份有限公司
翌勝電子（蘇州）有限公司	惠陽晉煜工業有限公司
惠陽東亞電子製品有限公司	惠州信興榮電業塑膠有限公司……等。

我廠從創辦至今，能夠得以順利、平穩的發展，衷心感謝廣大客戶和各配套廠商以及同業前輩對我廠的信賴和支持，我廠一貫堅持「聯景將繼續憑藉創新技術產品及優質服務真誠回報支持我們發展壯大的客戶」的方針，熱忱歡迎各屆人士、海內外廠商與我們建立合作關係，共創更好明天。



LJ9937BH無鉛高溫錫條
Lead-Free Solder Bar
Alloy: Sn99.3/Cu0.7

(1) **Application** This specification applies to tin spraying over PCB and widely applicable
適用範圍 to automatic soldering wave machine.
本產品適用於PCB板表面錫噴灑作業系統，並廣泛地適用於自動
無鉛錫爐波峰錫作業。

(2) **Name of Product** LJ9937BHLead-Free Solder Bar
產品名稱 LJ9937BH無鉛高溫錫條

Alloy Composition Sn99.3/Cu0.7
主合金成份 錫99.3/銅0.7

Melting Point
熔點 227°C

Specific Gravity
比重 7.3

Recommended
Working Temp.
建議工作溫度 <450°C

(3) **製造地(國)及供應商名稱**

Country of Origin
原產地 中國

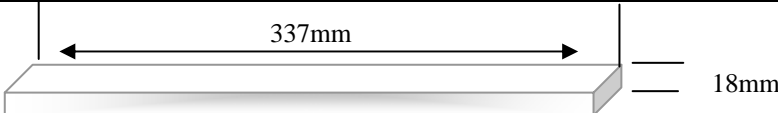
Supplier LIAN JING METAL MATERIAL CO.,LTD
供應商 聯景金屬材料（惠州）有限公司

Manufacturer LIAN JING METAL MATERIAL CO.,LTD
製造廠名稱 聯景金屬材料（惠州）有限公司

(4) Composition Analysis (Weight %)
合金成份分析 (重量比)

Item 項目	Composition 成分(%)			Impurity 不純物 (%)								
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Zn	Fe	As	Ni	Bi	Cd	Al
Standard 標準值	Bal.	---	0.7 ±0.1	<0.1	<0.25	<0.002	<0.02	<0.03	<0.04	<0.1	<0.002	<0.002

(5) Product Type and Weight
產品種類與重量

Type 種類	Molded Bar 澆鑄型		
Dimen. 尺寸	長 (L)	Top Ladder 上梯長 337mm	Bottom Ladder 下梯長 330mm
	高 (H)	18mm	
	寬 (W)	Top Ladder 上梯寬 23mm	Bottom Ladder 下梯寬 20mm
	重量 (Weight)	~0.85kg	
Package 包裝	Package Material 包裝材料	Net Weight / Box 淨重/盒	Box Dimension 紙箱尺寸
	Paper Carton 紙盒	20kgs	350 × 160 × 80mm

** 每一紙箱標示有 " 生產日期, 產品料號和品管合格章 "

Each carton marks with the " production date, Production lot number and Q/C pass stamp"

**(6) Storage
儲藏** Keep in dark , cool place and keep away from the sun or fire place.
 保存於陰暗陰涼處並且遠離陽光直射及火源處

**(7) Validity
有效期限** 3 years in right storage.
 正常儲存下3年

聯景金屬材料(惠州)有限公司
 地址:惠州市惠城區陳江街道辦澄海村工業區
 Tel :0752-3178082/886/378
 Fax:0752-3178083

物質安全資料表

製造廠商資料

製造廠商名稱 聯景金屬材料（惠州）有限公司
製造廠商地址 惠州市惠城區陳江街道辦澄海村工業區
化學製品名稱 無鉛高溫錫條
化學製品型號 LJ9937BH

危害物質分類

危害性成份 Hazardous Components			化學文摘社 登記號碼 CAS. No.	時量平均容 許濃度 TWA(mg/ m ³)	短時間時量平均 容許濃度 STEL(mg/ m ³)	最高容許濃度 CEILING	測試動物 吸收途徑 LD 50	測試動物 吸收途徑 LC 50
名稱 Common Name	化學式 Chemical Formula	比率 weight %						
錫 Tin	Sn	Ba1	7440-31-5	2	4	N/A	N/A	N/A
銅 Copper	Cu	0.7	7439-50-8	0.2	N/A	N/A	N/A	N/A

災害處理資料

閃火點(°F)	自燃點(°C)
爆炸上限(UEL)	爆炸下限(LEL)
滅火材料	乾粉和泡沫,不可用水 特殊滅火程序

暴露預防措施

個人防護設備	眼睛 最好戴上安全眼鏡 手套 操作人員須戴乾淨不會滲透的手套 其他 應著工作服
通風設備注意事項	1.必須記備強力抽風設備,但以隨時保持作業環境內之空氣許可值能高於本 製品允許之最高吸入許可值
操作與儲存注意事項	1.定期進行健康檢查,工作服要單獨清洗,受污染衣物用物質處理后再廢棄. 2.不用時必須隨時拉緊桶蓋並儲存於無陽光直射之處
個人衛生注意事項	1.穿戴作業眼鏡 2.勿用手接觸 3.作業完畢請即刻洗手

化學與物理特性

物理狀態與外觀	固態
分子量	不適用
化學式	不適用
酸鹼值(1%溶液/ 水)	不適用
酸價 Acid Value	無法提供
沸點/凝結點	無法提供
熔點	227
臨界溫度	無法提供
蒸氣壓	不適用
蒸氣密度	無法提供
揮發度	無法提供
初味	無法提供
氣味	無 味
味覺	不適用
顏色	銀灰色
比重	7.3 (water =1)
蒸發速率 Evaporation Rate	無法提供
揮發溶劑的有機化合物	無法提供
黏度	無法提供
電解度(水中)	非離子
分散特性	在冷水, 熱水, 甲醇, 乙醚, n-辛醇, 丙酮
溶解性	在冷水, 熱水, 甲醇, 乙醚, n-辛醇, 丙酮

洩露及廢棄處理

洩漏之緊急應變

請使用隨性物質擦洗而后放到易燃物處理

廢棄處理方法

應按照當地的規定進行燃燒處理

運送資料

聯合國編號 (UN

NO.)

危 害 性 分 類

所需圖式種類 (HAZARD LABELS)

製表者資料

品保部

王建