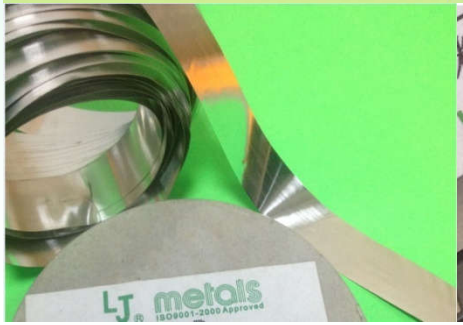
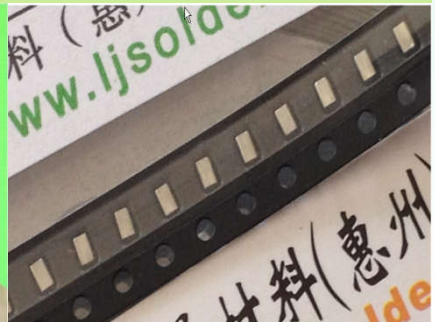
LIAN JING METAL MATERIAL CO.,LTD

聯景金屬材料（惠州）有限公司

惠州仲恺高新區陳江街道辦事處澄海工業區

- 公司理念:
- 不斷進取，品質第一
- 誠信服務，客戶至上





Web: http://www.ljsolder.com

E-mail: Ljca@ljsolder.com

TEL: 0752-3178082
QQ : 2109557501

公司簡介

- 協詠關係企業---聯景金屬材料(惠州）有限公司，專業製造無鉛環保焊錫材料、預成型焊片、錫帶、 焊料…。通過了ISO9001-2015版的認證。目前在東莞市石排鎮、惠州仲恺高新區均設有服務據點。持續堅持〝不斷進取、 品質第一;誠信服務、客戶至上〞的精神引進先進技術和設備，開發各系列優質產品應對不同客戶要求及定制。

開發產品

- 預成型焊錫(Solder Preforms)、錫片、客制焊料

  應用於SMT(表面貼裝)、功率模組塊基板焊接、半導体封裝、LED封裝、PCB(印刷電路板)組裝、防雷擊產品銀鍍膜用…。

- 無鉛環保焊錫材料(Lead-free Solder Bar/Wire/Paste/Balls)

  錫條:配合各種作業溫度，有適合變壓器高溫操作錫條;針對電容、電感、電阻、線材… 特別開發生產適合作業使用錫條。

  錫線:適用於PCB修補、通訊線材、鍍鎳、端子頭、非晶硅…焊接。

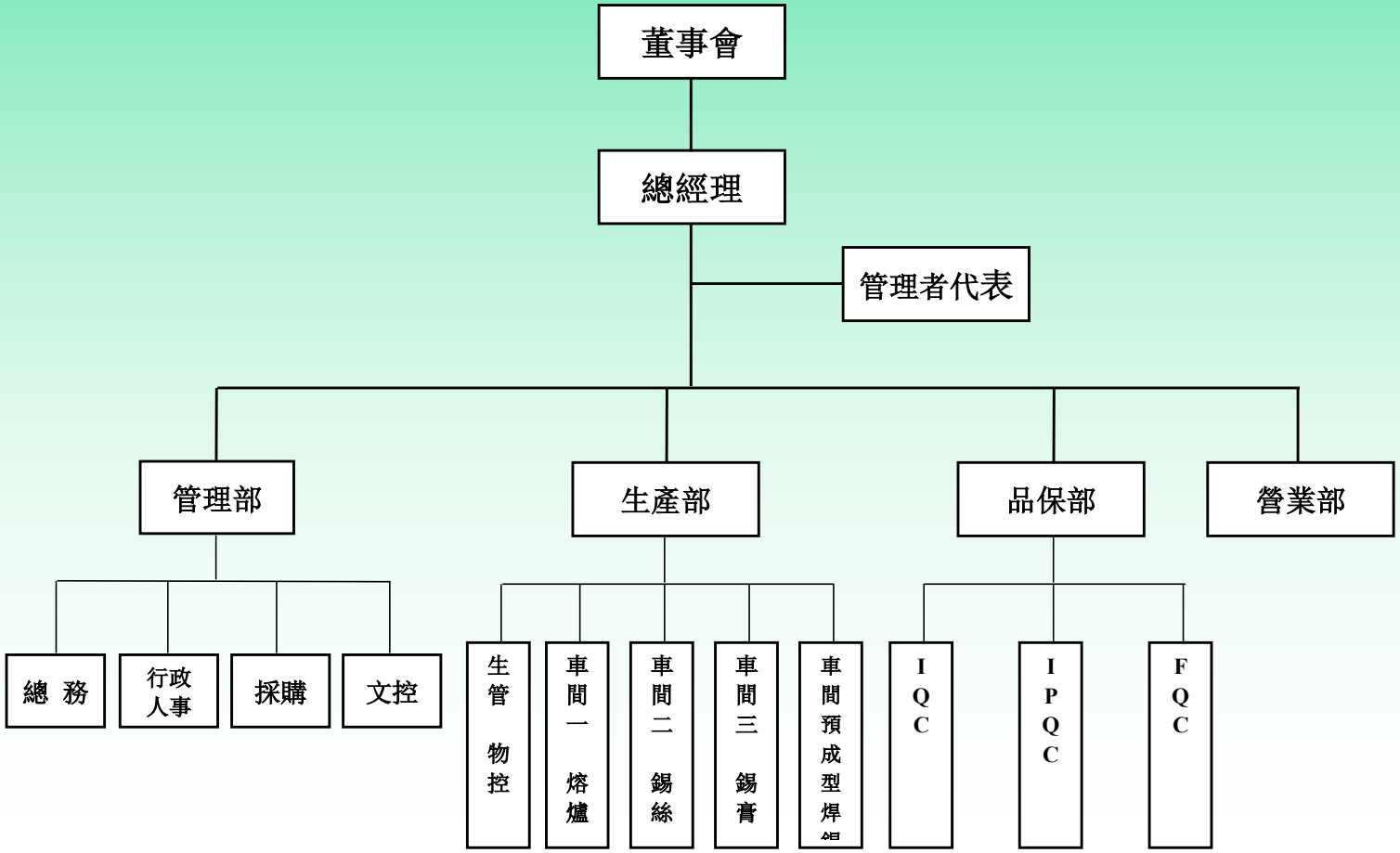
  錫膏:工作溫度180~250 ℃範圍，對應適用散熱模塊、CPU散熱器、遙控器、音響、鋼網印刷、高頻率線路板、點塗工藝… 。

  錫半球/全球:精密鑄錫規格齊一、誤差±0.2g 、表面光滑平整、無氧化膜、可減少電鍍期間因氧化膜、錫渣…引起錫泥過多等問題。

公司的具體產品介紹詳見本公司網址www.ljsolder.com.

公司組織

聯景金屬材料（惠州）有限公司組織架構圖



認證管理

2017年通過ISO9001:2015

ACM

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS

认证证书

兹证明

联景金属材料（惠州）有限公司

统一社会信用代码：91441300663383866F

注册地址

惠州仲恺高新区陈江街道办事处澄海村堤塘村小组

办公及生产地址

广东省惠州仲恺高新区陈江街道办事处澄海村堤塘村小组

完成质量管理体系审核并符合以下标准要求

ISO 9001:2015

认证范围

焊锡产品的生产和销售

证书编号：18ACM5824Q

初次注册日期：	2018年08月13日
发 证 日 期：	2018年08月13日
证书有效期至：（按体系保持的连续性而定）	2021年08月12日

ACM LIMITED 授权人签字

在证书有效期内每 12 个月内须接受一次监督审核并将监督审核合格标签粘贴于有到指定位置。此证书方为有效。本证书可在国家认证认可监督管理委员会网站(www.cnca.gov.cn)查询。

ACM LIMITED, Unit 5 Merus Court, Meridian Business Park, Leicester, LE19 1RJ, UK (UKAS 245)
中国总部：艾西姆认证（上海）有限公司，中国上海市闵行区外环路 352 号 8201 室，邮政编码：201199
电话：+86 21 64305860 传真：+86 21 64881096 网址：www.acmcert.com.cn 邮箱：info@acmcert.com.cn

ACM

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS

Certificate of Registration

This is to certify that the
Quality Management System
of

LIANJING METAL MATERIAL (HUIZHOU) CO.,LTD.

Unified social credit code: 91441300663383866F

Registered Address

Ditang Village Group, Chenghai Village Chenjiang Subdistrict Office, Zhongkai High-tech Zone, Huizhou

Office & Production Address

Ditang Village Group, Chenghai Village, Chenjiang Subdistrict Office, Zhongkai High-tech Zone, Huizhou, Guangdong, China

Has been independently assessed and is
compliant with the requirements of:

ISO 9001:2015

For the following scope of activities:

Manufacture and Sales of Soldering Products

Certificate Number: 18ACM5824Q

Date of initial registration	13/08/2018
Date of this certificate	13/08/2018
Certificate expiry (subject to the company maintaining its system to the required standard)	12/08/2021

Authorised Signatory

During validity period of the certificate a surveillance audit should be carried out once within each 12 months. The label should be pasted on specified position of right side of the certificate then it is valid. The certificate can be checked out at CNCA website (www.cnca.gov.cn).

ACM LIMITED, Unit 5 Merus Court, Meridian Business Park, Leicester, LE19 1RJ, UK (UKAS 245)
Local Office-ACM (CHINA) LIMITED, Rm 8201, No 352, Waihuan Road, Minhang District, Shanghai 201199, China
T: +86 21 64305860 F: +86 21 64881096 W: www.acmcert.com.cn E: info@acmcert.com.cn

廠區簡介——廠房

廠區簡介——實驗室

品保實驗室

廠區簡介——辦公室

辦公室

廠區簡介——車間

錫絲生產車間

廠區簡介——車間

錫條生產車間

廠區簡介——車間

錫膏生產車間

廠區簡介——設備

廠區簡介——檢測儀器

電子天平　　顯微鏡　　電動攪拌器

廠區簡介——檢測儀器

光譜儀

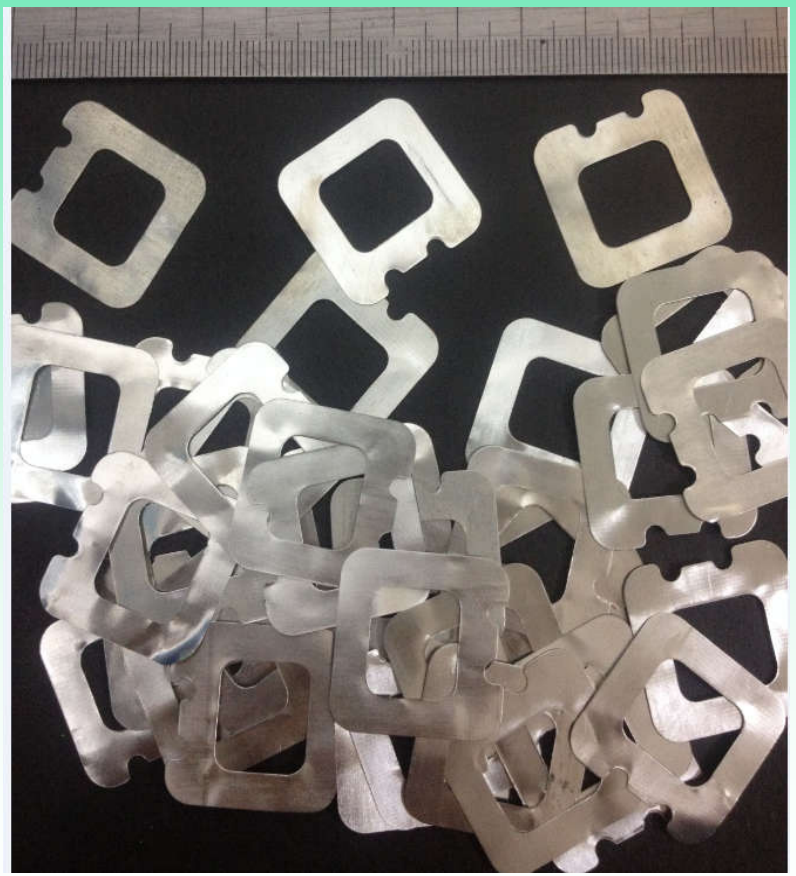
產品簡介——預成型焊錫

(Solder Preforms)、錫片、客制焊料:

- SMT(表面貼裝)應用: 提高焊錫精確用量，配盤帶/捲軸式包裝，快速精確貼裝。
- 功率模組塊基板焊接應用:
- 半導体封裝應用: 高純成分高潤濕高可焊性，均勻，減少空洞率低氧化低污染，控制焊接層的厚度。
- LED封裝應用
- PCB(印刷電路板)組裝應用: 連接器引腳與焊料同時進行回流焊接，精確用量，焊點飽滿。
- 防雷擊產品銀鍍膜
- 含助焊劑預成型、實心体預成型
- 客制化尺寸及形狀

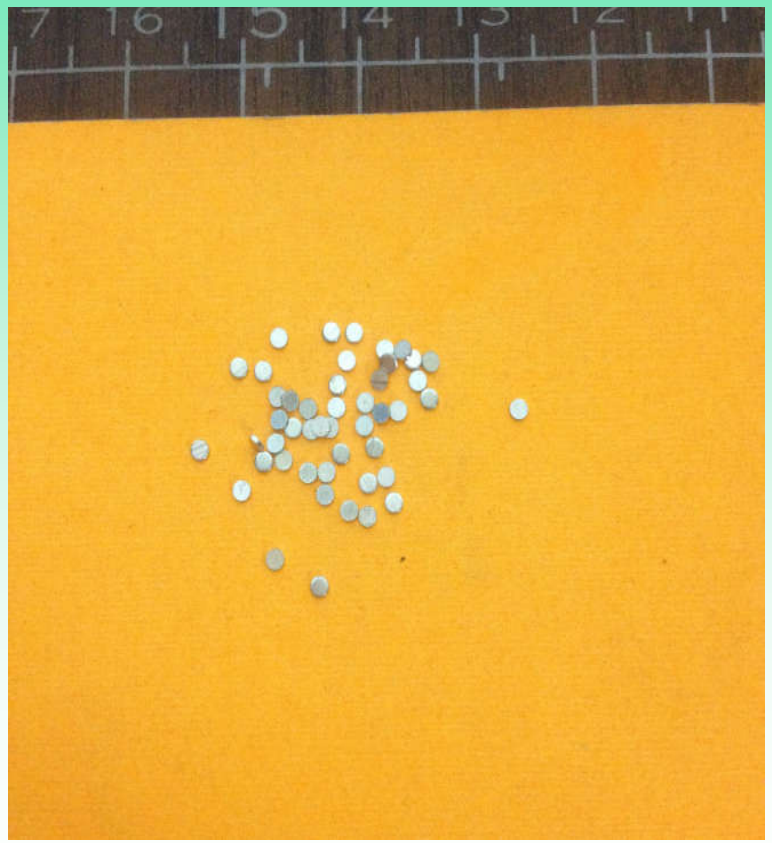
產品簡介——預成型焊錫

(Solder Preforms)、錫片、客制焊料:



產品簡介——預成型焊錫

(Solder Preforms)、錫片、客制焊料:



產品簡介——錫條

- 本公司結合現代電子產業向綠色環保方向的要求，采用高純度金屬原料，在嚴格品質制程系統的管理下，有效地控制了氧化程度及金屬雜質含量。錫條表面均勻光澤，純度極高，融化後流動性佳，潤濕性極佳，焊點光亮，氧化渣物殘留少，適用於高品質要求的各種波峰焊和手浸焊。

錫條種類及產品特性

- **錫條種類**
- 抗氧化錫條
- 高溫錫條
- 低溫錫條
- **產品特性**
- 優良濕潤性，減少不良焊點出現
- 有害不純物極少，能夠提高擴散力，增強流動性。
- 錫渣少
- 品質一致，焊錫效果穩定。

錫條產品規格

無鉛錫條	分析無素	熔點	比重
LJ9635B	Sn/3.0Ag/0.5Cu	217~218℃	7.4
LJ9307B	Sn/0.3Ag/0.7Cu	217~227℃	7.3
LJ9730B	Sn/3.0Ag	221~226℃	7.32
LJ9653B	Sn/3.5Ag	221℃	7.36
LJ9937B/BH	Sn/0.7Cu	227℃	7.3
LJ100	Sn100	232℃	7.32

產品簡介——錫絲

- 錫絲分為無焊劑實芯和有焊劑松香芯兩大類，而焊劑松香類型則可分為：R型（非活性）、RMA型（中度活性）、RA型（高度活性），錫絲合金成分不同，其熔點不一。
- 本公司可向客戶提供各種類型的錫絲，無鉛錫絲符合歐盟ROHS指令。

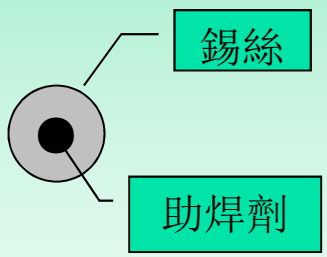
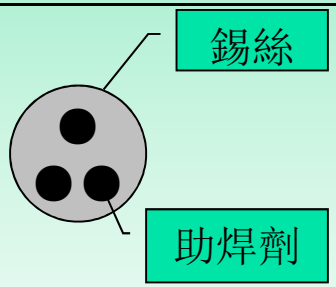
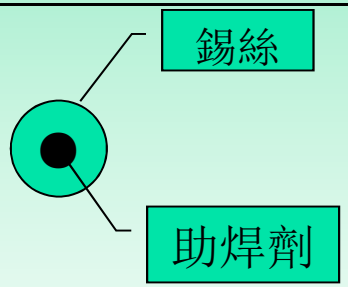
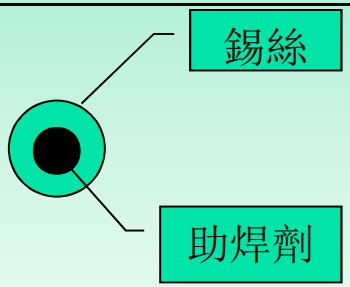
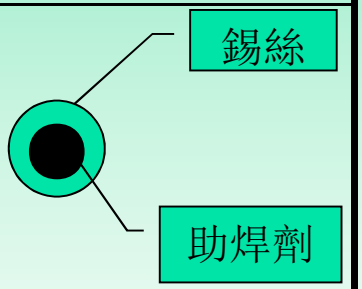
錫絲類別及特點

- **錫絲類別**
- 松香芯錫絲
- 水溶性錫絲
- 特殊型錫絲
- **錫絲特點**
- 濕潤性佳，焊錫性良好
- 焊錫時不會飛濺
- 線內松香分布均勻，連續性好
- 無惡臭味，煙霧少

錫絲產品規格

無鉛錫絲	分析元素	熔點	比重	線徑
LJ9635W	Sn/3.0Ag/0.5Cu	217~218℃	7.4	0.3~2.5mm
LJ9307W	Sn/0.3Ag/0.7Cu	217~227℃	7.3	0.3~2.5mm
LJ9937W	Sn/0.7Cu	227℃	7.3	0.3~2.5mm

錫絲松香芯規格

錫絲松香芯對照圖		A類	B類	C類
單芯錫絲	三芯錫絲	松香含量1.8%	松香含量2.2%	松香含量2.5%
				

本公司針對助焊劑量之多寡，制造各種有芯錫絲（單芯錫絲和三芯錫絲等）或實芯錫絲，並提供各種規格之有芯錫絲助焊劑內徑供客選擇.

產品簡介——錫膏

- 錫膏的特性在電路板表面貼裝工藝中占據著極其重要的角色。為達到理想又穩定的焊錫效果，選擇合適的錫膏起著決定性的作用
- 選擇錫膏要考慮的主要因素有：合金含量、合金成分、錫粉顆粒和助焊劑類型。
- 本公司所生產的無鉛錫膏符合歐盟ROHS指令，具有良好的擴散性、耐熱性和印刷性。可廣泛用於電子產品生產企業的絲網印刷和定量分配器點塗等領域。

無鉛合金錫膏特性

- 環保型不含鹵化物
- 連續印刷性能佳
- 適用於氮氣與大氣下
- 極佳的潤濕吃錫能力
- 低氣泡與孔洞
- 可保持長時間的黏著力
- 符合環保禁用物質標准

錫膏產品規格

無鉛錫膏(免洗型)

品名	合金	熔點(℃)	粒徑（um）	助焊劑規格
SAC-15-600	Sn96.5/Ag3/Cu0.5	217	25~45	RMA松香免洗型
SAC-0307	Sn99/Ag0.3/Cu0.7	217~227	25~45	RMA松香免洗型
SB-20-600	Sn42/Bi58	138	25~45	RMA松香免洗型
SBA-20-800	Sn64/Bi35/Ag1	172	25~45	RMA松香免洗型

錫膏清洗方法

- 本公司生產的免洗型錫膏，其表面潔淨、殘留物少且不粘滯。
- 如有需求可使用如下溶劑有效清除。
- ● 純水加壓
- ● 皂化水
- ● 乙醇
- ● CFC free系列溶劑

追求完美

聯景

是一家不斷追求完美品質

也不斷追求合理成本的制造商

聯景

是一個上游垂直整合的專業服務群體

技術經驗

聯景

是本著豐富的產品開發經驗，精湛的技術制作能力，完善的品質管理體系以創造產品的競爭力，致力於產品技術的提升，爭創一流的企業體制，竭誠為客戶提供最好的品質和服務。

謝謝！！！